

# HB

## 中华人民共和国航空工业标准

HB 6829~6840-93

---

### 数控机床用普通立铣刀








1994-06-01 发布





1994-06-01 实施

---

中国航空工业总公司 批准

# 目 录

序号	标准号 标记代号	名 称	简 图	页 次
1	HB 6829-93 1950 001~008 101~108	数控机床用二齿直柄立铣刀 d=3~10mm		2
2	HB 6830-93 1951 001~011 101~111	数控机床用二齿削平型 直柄立铣刀 d=6~20mm		4
3	HB 6831-93 1951 012~025 112~125 212~225	数控机床用三齿削平型 直柄立铣刀 d=6~28mm		8
4	HB 6832-93 1951 026~035 126~135 226~235	数控机床用三齿端刃过中心 削平型直柄立铣刀 d=10~28mm		12
5	HB 6833-93 1951 036~054 136~154 236~254	数控机床用四齿削平型 直柄立铣刀 d=6~50mm		16
6	HB 6834-93 1951 055~063 155~163 255~263	数控机床用四齿端刃过中心 削平型直柄立铣刀 d=20~50mm		22
7	HB 6835-93 1951 064~074 164~174	数控机床用六齿削平型 直柄立铣刀 d=16~50mm		26

序号	标准号 标记代号 <sup>1)</sup>	名 称	简 图	页 次
8	HB 6836—93 1952 001~007 101~107 201~207	数控机床用三齿莫氏 锥柄立铣刀 d=14~28mm		30
9	HB 6837—93 1952 008~014 108~114 208~214	数控机床用三齿端刃过中心 莫氏锥柄立铣刀 d=14~28mm		32
10	HB 6838—93 1952 015~031 115~131 215~231	数控机床用四齿莫氏锥柄 立 铣 刀 d=14~50mm		34
11	HB 6839—93 1952 032~045 132~145	数控机床用六齿莫氏锥柄 立 铣 刀 d=22~63mm		40
12	HB 6840—93	数控机床用普通立铣刀 技 术 条 件		45

注：1) 完整的标记代号见标准。